

Компания CSoft сообщает о выходе новой версии отечественного решения для разработки и анализа технологий литья металлов — [СКМ ЛП «ПолигонСофт» 14.0](#) (разработчик — [CSoft Development](#)

). Изменения коснулись практически всех модулей системы: обновлены интерфейсы, добавлены новые алгоритмы и модели, увеличена производительность некоторых модулей, расширена база данных материалов.

Оболочка ПолигонСофт 14.0

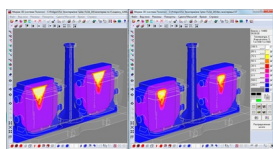


Модуль подготовки геометрической модели «Мастер-3D» получил в числе прочего возможность чтения конечно-элементных моделей, построенных в генераторе CAD-системы NX, и более гибкие алгоритмы анализа и улучшения качества сетки.

Существенные изменения произошли во всех решателях системы. В основной модуль —

процессор «Фурье-3D» — внедрена новая модель центробежного литья с произвольной осью вращения. В алгоритмы модуля внесены изменения, позволяющие моделировать работу экзотермических вставок. Новая модель усадочной раковины и макропористости, реализованная в предыдущей версии, переработана, уточнена и дополнена новой моделью микропористости.

Тепловые поля в отливке при использовании плиты из экзотермической смеси (слева) и из стержневой смеси (справа)



В новой версии модуля расчета напряженного состояния отливки «Гук-3D» реализован алгоритм контактного взаимодействия отливки с формой. Это дает возможность учитывать затрудненную усадку при анализе напряженно-деформированного состояния отливки. Форма учитывается в расчете как абсолютно жесткое тело.

С полным перечнем изменений в СКМ ЛП «ПолигонСофт» 14.0 можно ознакомиться [на странице «ПолигонСофт 14 — Что нового»](#)

, на специальном сайте, посвященном моделированию литейных процессов:

www.castsoft.ru

, а также обратившись

[к техническим специалистам группы компаний CSoft](#)

.